

Il Master Universitario di II Livello in O.P.E.M. (60 CFU) è finalizzato alla formazione e all'aggiornamento di professionisti nella materia del **Prevention Management** e dell'Emergency Management nelle seguenti macro aree multidisciplinari:

- tutela ambientale e del territorio
- sviluppo socio-economico e finanziario
- sicurezza sociale (protezione e difesa civile)

**Obiettivi formativi specifici:** sviluppo delle **competenze manageriali per la progettazione strategica e integrata territoriale**, attraverso un insieme di conoscenze integrate teoriche e metodologiche, aziendali e di sistema, attraverso supporti conoscitivi e strumentali di natura tecnico-scientifica ed amministrativa, economica, giuridica, matematico-statistica, sociologica e psicologica, finalizzati a fornire le adeguate conoscenze per poter operare con adeguata capacità nelle funzioni direzionali e di coordinamento nella progettazione del territorio e in quella aziendale, anche per superare complesse situazioni derivanti da crisi e emergenze. In particolare, le sopra indicate conoscenze, si riflettono nel percorso formativo di tipo multidisciplinare necessario per **la progettazione, la pianificazione e il coordinamento di situazioni complesse**, connesse ai processi decisionali nelle organizzazioni, alle problematiche amministrative e giuridiche, alle strategie e alle responsabilità sociali delle organizzazioni, alle analisi di mercato, al management degli enti e delle pubbliche amministrazioni nonché alla gestione del team e delle risorse umane. L'insieme combinato di tali conoscenze, unitamente alle modalità attive con cui si esplica l'attività didattica, le verifiche dell'apprendimento, le esercitazioni e il tirocinio formativo, risultano funzionali per favorire la conoscenza e la comprensione delle dinamiche relazionali con cui l'O.P.E.M. dovrà misurarsi utilizzando una libera autonomia di giudizio e capacità di apprendimento dell'evoluzione del **Prevention Management** nel contesto di riferimento, esprimendosi con appropriate abilità professionali.

**Offerta didattica:** il Master si basa su un approccio interdisciplinare, alle lezioni frontali si affiancano corsi Formativi a Distanza (disponibili h 24 per agevolare chi già lavora) e approfondimenti integrativi, elaborati da esperti di livello nazionale ed internazionale nei molteplici settori.

Il Master è strutturato in n. 9 moduli weekend per la formazione in presenza (n.1 "sabato e domenica" al mese) nell'anno accademico di riferimento. Il resto delle attività è in piattaforma e-learning per le attività FAD.

**Sbocchi professionali:** Il Master O.P.E.M. prepara gli studenti ad un ingresso qualificato nel mondo del lavoro per ricoprire ruoli manageriali e/o imprenditoriali, nelle imprese e nelle istituzioni, per il supporto ai decisori pubblici e privati nella progettazione strategica integrata del territorio e delle aziende, anche al fine di poterle supportare meglio in caso di avverse situazioni di crisi e/o emergenze. Il percorso formativo è stato ideato in relazione ai nuovi scenari interdisciplinari della progettazione strategica integrata territoriale che vanno delineandosi a livello internazionale con un approccio operativo e pratico, attraverso il trasferimento di conoscenze e competenze da professionalità esperte provenienti dal mondo del sapere e del saper fare; e con l'ausilio di esercitazioni pratiche che possono coinvolgere direttamente organizzazioni di livello locale, territoriale, nazionale ed europeo.

Il Master in O.P.E.M. è rivolto a: **Ingegneri, Medici, Architetti, Geologi, Veterinari, Laureati in scienze amministrative, giuridiche, naturali, forestali, statistiche, in scienze della comunicazione e dell'informazione, funzionari e dirigenti delle forze di polizia, forze armate, strutture di sicurezza pubblica e privata, di protezione e difesa civile, delle organizzazioni umanitarie, di cooperazione socio-umanitaria e del volontariato.**

La LUMSA **Master School** è l'area dell'Università dedicata alla formazione post-lauream e continua di giovani neolaureati e manager professionisti sia di imprese pubbliche che private. L'istituzione di un centro formativo all'avanguardia e in linea con le crescenti richieste del mercato del lavoro mira ad offrire una formazione post-lauream di alto livello formativo, in grado non solo di contribuire allo sviluppo personale e professionale dei giovani, ma anche di incentivare l'innovazione con percorsi dedicati e con un'offerta didattica tra le più ampie ed eterogenee nel panorama nazionale. La LUMSA Master School è un punto di riferimento per ampliare le proprie conoscenze in uno specifico ambito di interesse e incrementare le proprie competenze pratiche con percorsi formativi che rispondono alle esigenze del mercato del lavoro italiano e internazionale in continua evoluzione.

L'Associazione di Promozione Sociale **Centro Studi E.Di.Ma.S.** è senza fini di lucro e non è deputata alla gestione amministrativa del Master O.P.E.M.© - la sua attività a supporto del progetto formativo di cui è proprietario, ideato per certificare la competenza dell'Prevention Manager europeo, è formalmente sancita da un Accordo con l'Università di Roma LUMSA al fine di garantire il supporto tecnico-scientifico nel programma didattico e per dare risalto al notevole apporto sociale del Master stesso. Il tutoraggio formativo e le docenze, sono garantiti da esperti di livello nazionale e internazionale, Soci o Partner del Centro Studi E.Di.Ma.S.

## Master Universitario di II Livello in O.P.E.M.©

**Dipartimento:**

Giurisprudenza, Economia, Politica e Lingue moderne

**Area di riferimento:**

Scientifico > Interdisciplinare gruppo scientifico

**Direttori:**

Prof. Filippo Giordano / Dott. Giuseppe Coduto

**Vicedirettore:**

Ing. Giulio Marcucci

**Comitato Scientifico:**

Prof. Filippo Giordano / Dott. Giuseppe Coduto / Ing. Giulio Marcucci

Ing. Enrico Colaiacovo / Aw. Sergio Contessa



[WWW.MASTERSCHOOL.LUMSA.IT](http://WWW.MASTERSCHOOL.LUMSA.IT) /  
[WWW.EDIMAS.NET](http://WWW.EDIMAS.NET)



Sede: UNIVERSITA' LUMSA  
Via di Porta Castello, 44 - Roma



LUMSA Master School  
& Centro Studi E.Di.Ma.S.  
presentano il

Master Universitario  
di II Livello in O.P.E.M.©  
*Official of Prevention and  
Emergency Management*©

1500 ore - 60 CFU

Anno Accademico '20 – '21

Sede Didattica:  
Università di Roma LUMSA  
Via Pompeo Magno, 22  
00192 Roma - Italia

INFO +39 3923562333

Planning for natural and man-made emergencies requires an integrated approach to the management of programs and activities for all four phases of Emergency Management



PROPEDEUTICO ALLA CERTIFICAZIONE DEL PREVENTION MANAGER



## Master Universitario di II Livello in O.P.E.M. © Official of Prevention and Emergency Management©

Sede Didattica:  
Università di Roma LUMSA  
Via Pompeo Magno, 22  
00192 Roma - Italia

## Struttura del Master in O.P.E.M.© in Official of Prevention and Emergency Management©

- 1500 ore 60 CFU
- 12 mesi
- 150 ore frontali
- 200 ore Tirocinio formativo
- Project Work
- Esercitazioni pratiche

### Formula Weekend

- n°1 WE ogni MESE nei giorni di Sabato e Domenica

Quota di iscrizione: € 4.016

- pagabile in n. 3 rate

## Master Universitario di II livello in O.P.E.M.© in Official of Prevention and Emergency Management©

Università di Roma LUMSA – Dipartimento: Giurisprudenza, Economia, Politica e Lingue moderne

Il Master di Alta Formazione O.P.E.M.© è indirizzato a chi desidera intraprendere la professione del *Prevention Manager*, un'innovativa attività professionale rispondente anche al Decreto Legislativo n.1 del 2 gennaio 2018: Codice della protezione civile, da CERTIFICARE a livello europeo per gli ambiti pubblico e privato, promossa in Italia e in Europa gratuitamente e senza scopo di lucro dall'Associazione di Promozione Sociale "Centro Studi E.Di.Ma.S." e dai suoi partner nazionali, europei e internazionali, per specializzare i giovani laureati e chi già lavora da anni nei settori specifici, nelle complesse attività inerenti la pianificazione integrata e strategica territoriale e la gestione di crisi e di emergenze, istruendoli nelle seguenti macro discipline:

- ambiente e territorio • sviluppo socio-economico
- sicurezza sociale (protezione e difesa civile) • management delle complessità

Docenti di fama nazionale e internazionale (vedi bando)

[https://masterschool.lumsa.it/master\\_secondo\\_livello\\_ufficial\\_prevention\\_emergency\\_management](https://masterschool.lumsa.it/master_secondo_livello_ufficial_prevention_emergency_management)

### ISCRIZIONI:

[www.masterschool.lumsa.it](http://www.masterschool.lumsa.it) – LUMSA Master School - Bando Master EMCP

[www.edimas.net](http://www.edimas.net) - Info: [master@edimas.net](mailto:master@edimas.net) – Mobile +39 392 3562 333